

AQUA[®] SPP

Profesionální kvalita pro budoucí generace.
LAKOVÁNÍ – TRYSKÁNÍ – METALIZACE – SANACE



ČSN EN ISO 9001:2016



ČSN EN ISO 14001:2016

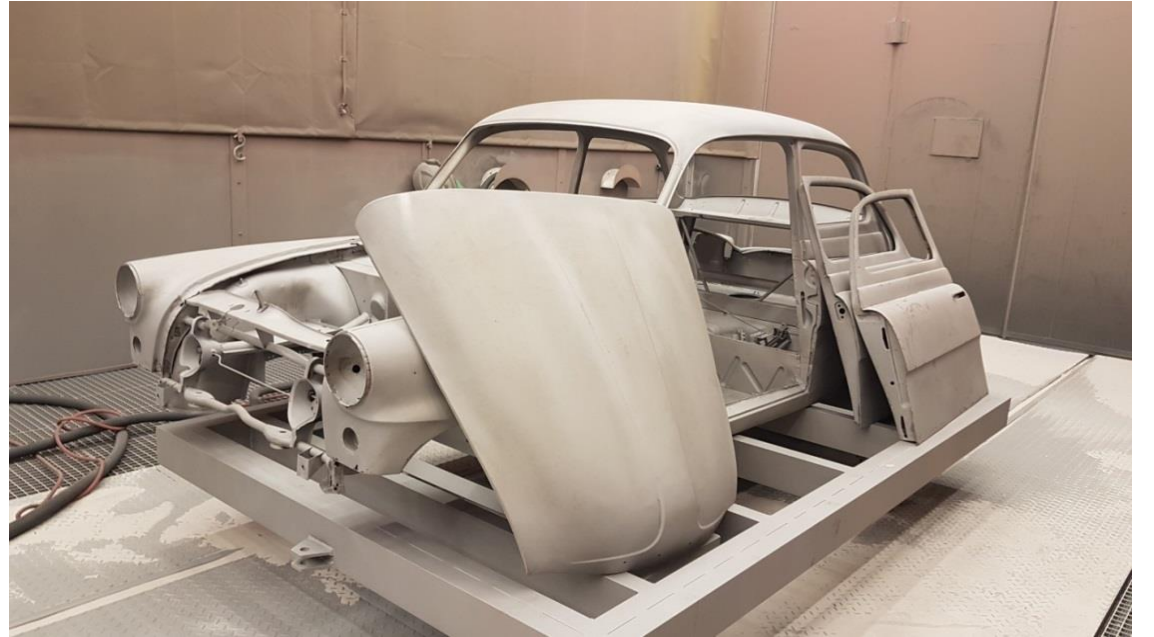
AQUA S.P.P., s. r. o.

Želetická 2170/27, 412 01 Litoměřice

T +420 724 369 224

aqua@aqua-spp.cz

www.aqua-spp.cz



O NÁS

- NA TRHU OD ROKU 1995
- ZPOČÁTKU SE FIRMA SPECIALIZOVALA NA POTÁPĚČSKÉ PRÁCE A POSTUPNĚ SE ROZROSTLA O SOUČASNOU NABÍDKU PRÁŠKOVÉHO LAKOVÁNÍ, MOKRÉHO LAKOVÁNÍ, TRYSKÁNÍ, METALIZACI A SANAČNÍ PRÁCE
- NAŠI KLIENTELU TVOŘÍ ZÁKAZNÍCI V CHEMICKÉM, ENERGETICKÉM, STROJNÍM, LODNÍM A STAVEBNÍM PRŮMYSLU



POPIS AREÁLU

- 4500 M² AKTIVNÍ PLOCHY
- 10 MIN. K D8
- NOVÉ MULTIFUKNČNÍ HALY
- VLASTNÍ PŘÍJEZDOVÁ KOMUNIKACE DO AREÁLU, ÚPRAVA PRO PRŮJEZD NADROZMĚRNÉHO NÁKLADU
- ROZŠÍŘENÍ A MODERNIZACE STÁVAJÍCÍHO TECHNOLOGICKÉHO VYBAVENÍ, MOŽNOST ZPRACOVÁNÍ NADROZMĚRNÝCH KONSTRUKCÍ (60 TUN)
- MOŽNOST URYCHLENÍ ZRÁNÍ NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU – TERMOVENTILAČNÍ JEDNOTKY



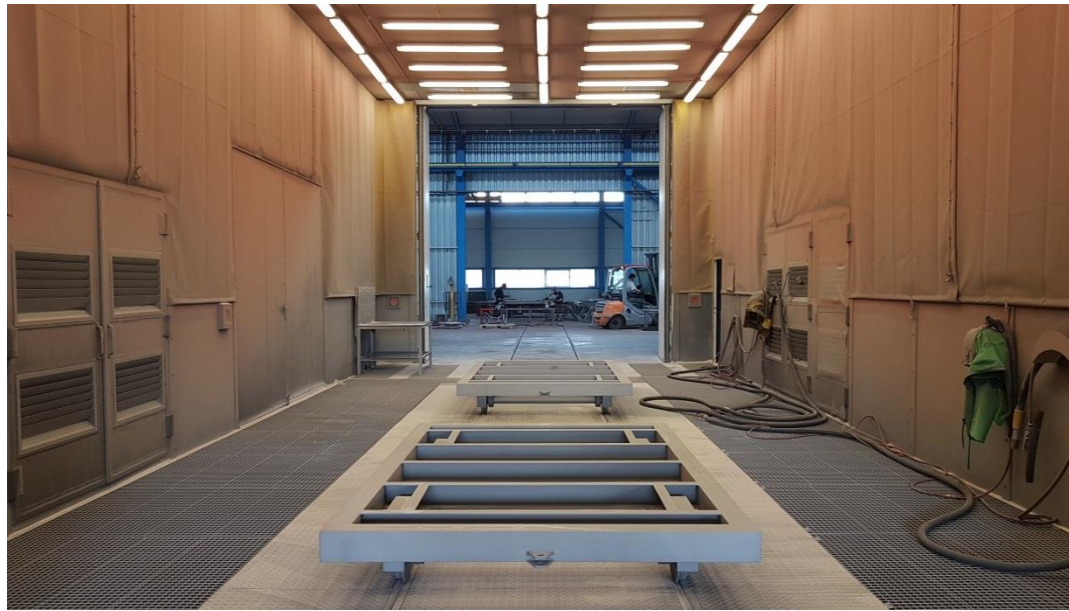
TRYSKÁNÍ

TRYSKACÍ BOX NA NEKOVOVÉ ABRAZIVO

KORUND

- Rozměry boxu 15 x 6 x 5 m
- Vzhledem k navržení průchozího systému hal, lze prodloužit délku tryskaných částí až na dvojnásobek délky boxu
- Délku lze navýšit až na 30m
- Celoplošný sběr abraziva, filtrace vzduchu minimálně 25 000 m³/h





TRYSKÁNÍ

TRYSKACÍ BOX NA KOVOVÉ ABRAZIVO

OCELOVÁ DRŤ

- Rozměry boxu 15 x 6 x 5 m
- Vzhledem k navržení průchozího systému hal, lze prodloužit délku tryskaných částí až na dvojnásobek délky boxu
- Délku lze navýšit až na 30m
- Celoplošný sběr abraziva, filtrace vzduchu minimálně 25 000 m³/h
- Filtrace přizpůsobená pro aplikace žárového nástřiku (metalizace) drátem ZnAl 85/15





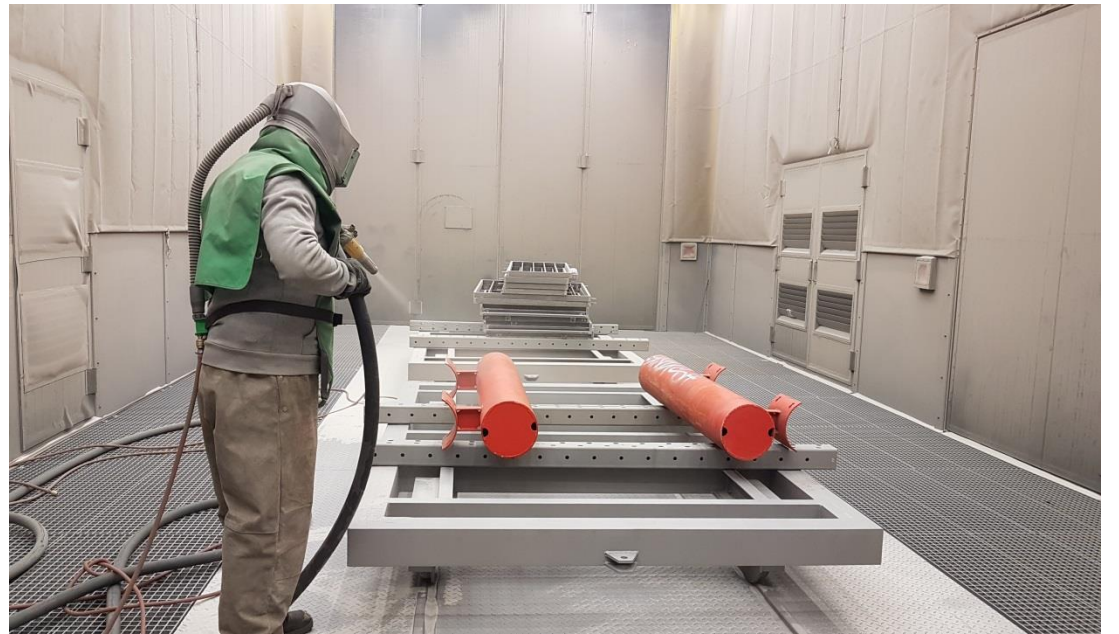
TRYSKÁNÍ

TRYSKACÍ BOX NA VÝROBKY Z NEREZOVÉ OCELI

BALOTINA

- Rozměry boxu 5,60 x 6 x 5 m
- Speciální úprava povrchu balotinou – mikrokuličky ze skla, keramiky, nerezů
- Finální úprava povrchu nerezových ocelových konstrukcí - zmatování, sjednocení
- Ovládání tryskacích boxů nejmodernější technologií - systém řízení PLC všech částí technologie
- Vzdálená správa PLC prostřednictvím internetu







MOKRÉ LAKOVÁNÍ

- Rozměry lakovny: 60 x 30 m
- 2 mostové jeřáby s nosností 10 t
- Teplota technologického vzduchu při lakování v rozmezí 15 – 18 °C, při sušení v rozmezí 20 - 40 °C
- Termoventilační jednotky s rekuperací tepla a přepínáním mezi režimy pro lakování a sušení
- Možnost lakování nadrozměrných konstrukcí (až do 60 tun)

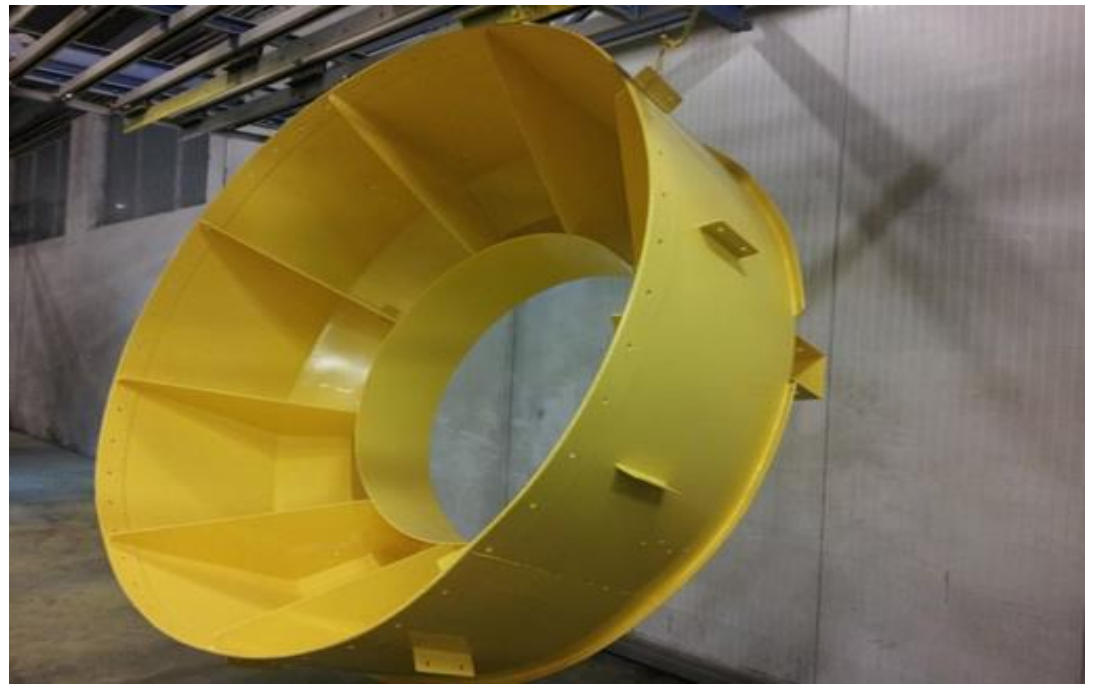
POUŽITÍ

- povrchová ochrana kovových konstrukcí, strojního zařízení, potrubí, vnějších a vnitřních povrchů nádrží, ocelových hal, radiátorů, disků kol



VELKÁ PRÁŠKOVÁ LAKOVNA

- Rozměry velké práškové lakovny: **8,5 m** (d) x **2,7 m** (v) x **2,4 m** (š)
- Nosnost dopravníku: **3,6 t**
- Moderní technologie povrchové úpravy kovů
- V současné době máme v nabídce mimo odstínů RAL i speciální odstíny metalíz, transparentních laků, strukturních povrchů, chromové odstíny a různé imitace povrchů
- Práškové barvy splňují velmi přísná kritéria pro ochranu životního prostředí
- Některé typy práškových barev mají certifikáty pro styk se suchými potravinami a pitnou vodou
- Aplikujeme práškové barvy do prostředí velkého korozního zatížení jako jsou například **C5** až **CX**





MALÁ PRÁŠKOVÁ LAKOVNA

- Rozměry malé práškové lakovny: **2,4** m (d) x **1,7** m (v) x **1,5** m (š)
- Nosnost dopravníku: **50** kg
- Práškové nátěrové hmoty se nanáší stříkáním v elektrostatickém poli
- Po nanesení práškové nátěrové hmoty následuje vypálení výrobků ve vypalovací peci
- Při 180 – 200 °C dochází k roztavení, vytvrzení a přilnutí prášku k povrchu výrobku



- násypky v kamenolomech
- válce dopravníků
- lopatky turbín namáhané abrazí
- povrchy vrtných souprav
- zuby rotačních hlav rypadel
- koncové břity dozerů
- vnitřní stěny rour a kolen vedení abrazivních látek a různých směsí způsobující otěr
- namáhané části čerpadel, aj.

ŽÁROVÝ NÁSTŘÍK

METALIZACE

- Princip tlakového nástřiku roztaveného kovu
- Nanesená vrstva má odlišné fyzikální vlastnosti od původního nástřikového polotovaru – větší pórovitost a tvrdost
- Nanesená vrstva kovu plní funkci antikorozní, renovační nebo dekorativní

Použité materiály:

- Antikorozní: nerez, hliník, zinek, slitina ZnAl 85/15 (Zinacor)
- Renovační: tvrdkový odolné otěru: nerez, nerez-chrom-karbid, wolfram – bor karbid
- Materiály pro okrasné nástříky: nikl, měď, zinek





NÁTĚRY

POVRCHOVÁ OCHRANA, PROTIPOŽÁRNÍ NÁTĚRY

- Nabízíme vypracování technologických postupů nátěrových systémů pro nejrůznější korozní prostředí dle ČSN EN ISO 12944 s využitím nátěrových hmot zahraničních a českých dodavatelů – HEMPEL, JOTUN, DERISOL, SIGMA, AMERON, PPG, CARBOLINE, BALACOM a další
- Součástí dodávky nátěrových systémů je provádění průběžné kontroly aplikace a klimatických podmínek včetně protokolů z těchto kontrol
- PROTIPOŽÁRNÍ NÁTĚRY
- HYDROFOBNÍ NÁTĚRY: prostředky na přírodní kameny
- Všechny naše činnosti jsou kontrolovány certifikovaným korozním technologem







VYSOKOTLAKÉ ČIŠTĚNÍ VODNÍM PAPERSEM

PRÁCE S VYSOKOTLAKÝMI VODNÍMI AGREGÁTY – ČISTÍCÍ PRÁCE

- K čištění a tryskání vodním paprskem používáme několik přístrojů podle druhu práce a použitých výkonů (až 2500 bar)
- Na běžné čištění používáme přístroj Kärcher a Falch
- Technologie pro dokonalé odmaštění znečištěných ploch
- Odmašťovací a čisticí práce s detergenty

POUŽITÍ

- odstraňování starých nátěrů, pogumů, tmelů
- sanace betonových ploch, mostů, kamenných a cihlových zdí
- čištění podlah, omítek, fasád, střešních krytin
- čištění letištních a silničních ploch
- čištění provozních nádrží, ploch, jímek
- čištění výměníků, potrubí, strojů
- čištění kanalizačních sítí





SANACE STAVEB

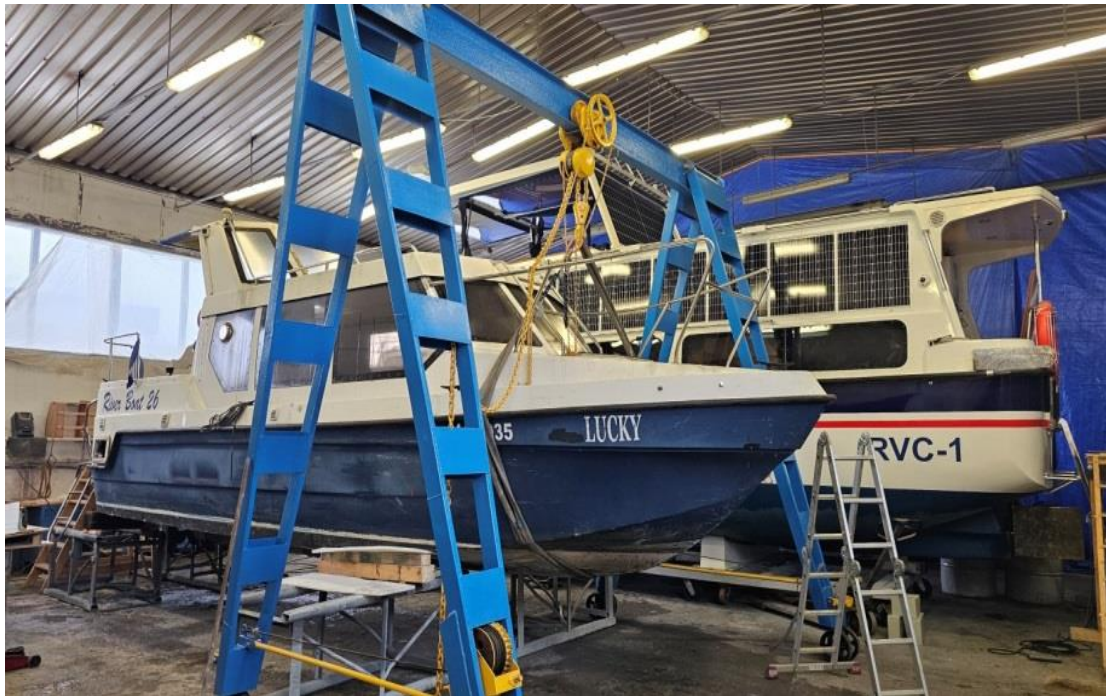
- Příprava povrchu pomocí suchého tryskání nebo vysokotlakého vodního paprsku – až do 2500 bar
- Čištění technologií bezprašného tryskání – TORBO – snížení prašnosti až o 95%
- Sanace povrchu betonových konstrukcí se provádí pomocí vybraných sanačních materiálů
- Používané druhy sanačních materiálů jsou v souladu s harmonizovanou evropskou normou EN 1504















AQUA SPP®

Profesionální kvalita pro budoucí generace.
LAKOVÁNÍ – TRYSKÁNÍ – METALIZACE – SANACE



ČSN EN ISO 9001:2016



ČSN EN ISO 14001:2016

AQUA S.P.P., s. r. o.

Želetická 2170/27, 412 01 Litoměřice

T +420 724 369 224

aqua@aqua-spp.cz

www.aqua-spp.cz